

以饱满的精神状态赶订单、忙生产、拓销路

乘龙而上 他们共赴新征程

——开工记——

人勤春来早,实干正当时。安庆城区多家企业已陆续开工、恢复生产,大家纷纷以饱满的精神状态,铆足干劲、乘龙而上,加足马力赶订单、忙生产、拓销路,为新的一年实现新发展开好头、起好步。

□ 全媒体记者 方芳 文/图 通讯员 方园 陈嵩



章龙虎查看数字化看板。

扎根一线 确保生产运营安全顺畅

2月19日,安庆帝伯格茨活塞环有限公司的钢环车间,设备全线开启,一派繁忙的景象。工人们穿梭其间,制品区域的数字化看板上实时显示着人机配置状况,加工、送检、包装等多道工序井井有条,整个车间机器运转的轰鸣声奏出了一首“开工交响曲”。

公司总经理助理章龙虎站在车间进口处的5G智慧工厂大屏幕前,查看显示屏上记录的当前铸铁环和钢质环的生产进度、月累计送检实绩,以及能源统计数据,随后点开数字化看板,不断翻看“生产管理”“安全管理”“质量管理”等各个页面,了解质量改善活动内容,如果总体不良率超过基准线,就要立即组织分析解决。

“助理工作事无巨细,诸如订单的输入,原材料的准备,生产的组织、送检、包装、发货等都要关注。虽然办公室电脑可以连线智慧工厂大屏,但是要确保生产进度和产品质量,还是要深入一线车间,实地查看各环节的运行。”对于一线,章龙虎感情很深。1996年,学机械设计制造专业的他大学毕业后进入活塞环有限公司,在此扎根20余年,每一件产品、每一道工序、每一个环节,他都了然于心。

面对着机器轰鸣、热火朝天的开工景象,章龙虎感慨,现在的工作是累并快乐着。偌大的车间,他每天的步数超过一万步。每天早上,他都会组织车间主任和班组长召开20分钟的短会,与上一班人员就生产、安全、质量情况进行通报交接,如果生产过程中出现问题,必须要在会上分析讨论下一步怎么办,确定解决方案立即行动。为确保安全生产和运营,章龙虎每天早出晚归,如果接到客户意见或紧急交付的情况,他更是责无旁贷地及时沟通协调处理。

章龙虎介绍,由于赶制2月份的订单,整个车间只停运了两天,他和部分工人大年初二就来上班,时刻心系安全生产的他大年三十都没有陪母亲吃饭,只在年前抽空回老家看望母亲。

工作20余年,章龙虎深切感受到公司这些年的发展壮大,内心也是倍感自豪。“去年公司销售额10.4亿元,今年预计11.3亿元。企业顺应时代进步,要不断谋求发展,随着新能源车的市场占有率不断扩大,我们也在确保传统产品份额的基础上,开辟电机轴这一新的生产线,开拓新能源车零部件制造新领域。”章龙虎说。

精益求精 为产品质量“保驾护航”

2月20日,安庆兴达新材料有限公司,化验室主管查俊正在对产品的原辅料样品做化验,将化验数据进行统计汇总,为生产部门提供准确的参数信息。随后他又来到生产车间,对成品物料的品质进行抽检。查俊说:“大年初八开始上班,为配合生产,化验室要做好前期原辅料的检测,以及半成品和成品质量的抽检工作。每天要进行多组多频次的化验,确保产品品质达标。”

虽然来兴达新材料有限公司才1年半的时间,但查俊深感收获良多,“我从南京林业大学毕业以后,在外地从事了多年的外贸工作,虽然开拓了眼界,增长了见识,但在外漂泊久了,总想着换一种生活方式,实现家庭与工作的平衡。于是回家乡发展,也让牵挂自己的父母安心。”

2022年8月,兴达新材料有限公司招聘化验员,查俊欣然应聘,顺利成为一名化验员。“公司原先招聘要求为具备两年以上的化工工作经验,我之前的外贸工作其实并不满足,但公司考虑到我的专业比较对口,所以还是给了我入职的机会,我对此十分感激。”查俊介绍,公司主要生产聚苯乙烯树脂材料,而他大学学的专业是材料科学与工程,与高分子材料有关。为适应新的工作模式,他尽快将自己所学的专业与工作实践结合,在每一次实验中摸索总结,并在业余时间通过翻看文献资料、多媒体平台,以及向同事和上、下游公司的同行请教,不断加强学习。



查俊正在进行原辅料化验。

查俊感慨,这一年多的时间不仅提高了自己的专业技能,还养成了实事求是、扎实严谨的工作作风。“因为样品检测实验来不得半点马虎,这关乎产品的质量是否过关,所以必须本着实事求是的原则,一旦发现抽检的样品参数有问题,我们将立即上报,分管领导组织各部门专业人员共同分析查找原因,杜绝安全隐患。”在查俊看来,工作的过程也是不断迎接挑战的过程,去年6月,公司二期项目投产,因为是全新的产品项目,没有经验借鉴,所以在检测实验的过程中历经曲折。由于时间紧、任务重,查俊和化验室的其他同事们连续加班四天,每天进行五六十组化验,不停地测试,根据样品参数判断是否符合当前生产需求。通过锲而不舍地反复实验,终于为二期项目的生产提供了有力的保障。

“虽然很累,但是很有成就感,二期项目的成功也获得公司领导和同事们的认可鼓励。”查俊满怀信心地说,新的一年,他希望公司的一期项目继续蒸蒸日上,二期项目也能更好地融入市场,提高知名度,同时带领化验室同事精益求精,不断提升专业技能,并与生产部门加强配合,为产品质量“保驾护航”。

倾心投入 在每一个岗位发光发热

在安科余良卿药业有限公司,橡胶膏剂、叮剂、合剂等多个车间的生产线已同时开启,工人们正有条不紊地在流水线上从事生产、加工、包装等工作,赶3月份的订单。

综合车间黑膏药班组长李为友正在下丹车间炼油,他先把油通过管道打入罐子里,再操作炼油控制柜进行加热。“这是生产狗皮膏的基本工序,炼油的温度要达到286度,加热三个小时以上关闭设备,炼好的药油要达到滴水成珠的状态,再进行下一道工序,下红丹并加热形成膏体,然后放到水池里冷却处理。”李为友介绍,炼油下丹的关键是火候的把控,虽然有温控设备,但还要结合长期积累的经验,通过观察加热后产生的烟雾来判断是否炼成。下丹的过程中也有一定的危险性,因为会产生大量的高温烟气,需要提前做好防护措施。

李为友从事炼油下丹工作已有十年。1991年进入余良卿药业的他,是公司名副其实的老员工,三十多年来,他见证了余良卿药业从国营到民营,通过改制步入发展快车道的历程。“公司2001年改制,成为安科生物的子公司,我们的厂房也从老城区迁入经开区,规模逐渐扩大,公司在省内外设立办事处。”李为友看到公司发展进入全新的阶段,也从一线工人主动报名加入销售行列。

与之前从事单一的生产有所不同,从事销售之后,李为友对公司的发展方向以及所有产品都加深了认知了解,与企业共发展的理念更加深入人心,“以前在生产环节只是对自己加工的产品了如指掌,而做全产品销售之后才感觉到,要把公司的产品当成自己的孩子一样倾注心血,注重产品的功效、品牌和包装,并且收集客户的意见建议,同时关注市场同类产品进行比较分析。”

2010年,随着公司销售管理模式的进一步完善,年销售额从4千万元大幅增长,突破亿元大关,李为友被公司管理层的干劲、远见和凝聚力深深折服,对公司的感情也更加深厚。

做了十年销售,李为友因自身原因申请重回生产一线,主动选择炼油下丹这一特殊工种。“火车跑得快,全靠车头带。公司年前开的年会上通报了去年净利润增长30%,大家听了欢欣鼓舞。公司发展得好,我们每个员工的获得感和幸福感都不断提升。”李为友说。



李为友操作炼油控制柜。