

经处理可“蜕变”为裂解油、钢丝、炭黑……利用率达100%

废旧轮胎的绿色“重生之路”

本报讯(全媒体记者 白萍 通讯员 贺学周)8月16日上午,在位于大观区的安徽省克林泰迺再生资源科技有限公司智能化高标准绿色循环利用智慧工厂里,一袋袋废旧轮胎碎片经过处理成功“蜕变”为高品质裂解油、环保造粒炭黑、高锰钢丝等,回收再利用率达到100%。“通过低碳环保循环利用技术,我们真正做到了将废旧轮胎‘吃干榨净’,把‘黑色污染’变成‘黑色黄金’。”8月16日上午,该公司总经理董文龙说。

在克林泰迺公司偌大的生产车间里,大大小小的罐体整齐排列,已被切片的废旧轮胎正在进行“热裂解”,整个厂区环境干净整洁,闻不到橡胶异味。

据董文龙介绍,废旧轮胎在业内被称为“黑色污染”。目前我国在废旧轮胎循环利用领域已形成废轮胎翻新、胶粉、再生橡胶、废轮胎热裂解等处理方式。其中,废轮胎热裂解是最终极的处理方法,但大多数工厂都是以炼油为目的,产出的裂解炭黑质量差,只能用于制作橡胶沥青、橡胶制品填料或掺在煤炭中燃烧,从而造成资源浪费和环境污染。“我们这个项目主要以裂解炭黑为核心产品,通过自主研发的一些工艺技术提高裂解炭黑的质量,从而将裂解炭黑再用于生产轮胎,实现废旧轮胎的高质量循环利用。”

该公司目前共建有7条裂解生产线和4条炭黑深加工生产线,每年处理废旧轮胎6万吨,其中深加工炭黑4万吨,生产裂解油2.7万吨,年产值近3亿元。公司参与了16项国家标准和行业标准的起草及制定,拥有与废旧轮胎资源化综合利用相关的核心技术41项,已成为国内废旧轮胎循环利用行业的龙头企业。

作为危险废物的废润滑油该如何处理呢?“年加工5万吨废润滑油的主要生产设备就设置在



公司智能化高标准绿色循环利用智慧工厂。全媒体记者 白萍 摄

这套五层楼高的框架结构中。”安徽国孚环境科技股份有限公司生产主管邓平平向记者介绍说,“利用我们获得的国家或省级专利技术,将废润滑油中绝大部分杂质蒸馏分离或萃取出来,最终会得到所有指标均符合国际标准的Ⅰ类润滑油基础油,实现废润滑油的‘废物利用’。”

该公司从2008年开始全力研发处理废润滑油生产润滑油基础油的工艺技术及装置,历经实验室试验、年加工3000吨的中试试验及年加工2万吨的工业化试验生产,于2019年建成年加工5万吨的废润滑油资源化综合利用装置,这也是国内第一套采用国际废润滑油处理“第三代”技术的工艺装置。

“近年来,我们持续加大资金投入,通过与中国石油大学、安徽师范大学李亚栋院士团队及洛阳石化总厂研究中心专家合作,成功开发出加氢精制生产Ⅱ类润滑油基础油的‘第四代’废润滑油再生工艺技术,已投入产业化生产运营,这一技术生产出来的润滑油纯度更高,应用范围更广。”该公司董事长李书龙表示,“目前正在洽谈

二期项目,进一步扩大产能,助力安庆‘无废城市’建设。”

去年以来,我市不断加强各类固体废物源头分类收集、资源化综合利用、安全规范处置等举措,扎实推进“无废城市”建设,全市固体废物综合治理水平稳步提升。我市严格执行固体废物申报登记制度,目前全市共有2000余家产废单位进行了固体废物申报登记,充分掌握了市固体废物特别是危险废物的产生及处置情况,逐步实现了固体废物产生、收集、贮存、处置的全过程监管。

我市持续推动危险废物和一般工业固废利用处置能力建设。一般工业固废利用处置方面,目前我市规模以上一般工业固体废物利用企业共计42家,综合利用能力约373.7万吨/年;危险废物利用处置方面,目前我市共有危险废物持证利用处置企业7家,形成了约16.5万吨/年的危险废物利用处置能力,危险废物利用处置能力充足,铅蓄电池、废矿物油、小微企业危险废物收集持证企业19家,有效保障社会源及小微企业危险废物规范利用处置。

安庆两地入选 全国“避暑消夏好去处”

本报讯(全媒体记者 徐志远)近日,中国气象服务协会首次发布《2024中国“避暑消夏好去处”气象旅游研究报告》及“避暑消夏好去处”名单,安庆两地入选。其中,岳西县彩虹瀑布风景区获评“山地避暑消夏好去处”,太湖县花亭湖旅游景区获评“湖泊避暑消夏好去处”。

岳西县彩虹瀑布风景区,具有典型的山地气候特征,气候温和,雨量充沛,年平均气温12.5℃,夏季平均气温22℃,是天然的避暑胜地。景区瀑布如丝如缕,在阳光的照射下,常现彩虹奇观,美不胜收。景区内森林覆盖率高,空气清新,富含负氧离子,是都市人逃离酷暑、亲近自然、享受清凉的绝佳选择。

花亭湖旅游景区年平均气温16.4℃,森林覆盖率达81%,湖面宽阔,水质清澈,四周绿树环绕,空气清新,风景秀丽,是大自然赐予的避暑胜地。为了提升游客的体验,花亭湖旅游区不仅保持了自然环境的原始美,还增设了多项避暑休闲项目,让游客在享受清凉的同时,也能体验景区不同的游乐项目。

下一步,安庆将继续推动气象文旅产业融合发展,更大程度挖掘独有的生态气候旅游资源、推动气候生态旅游资源向经济价值转化,让避暑旅游成为助推文旅产业高质量发展的新动力。

人工智能场景对接会 10项目成功签约

本报讯(全媒体记者 余永生 通讯员 徐文玲)8月16日,2024年安庆市人工智能场景对接会暨华为中国行(安庆)活动举办,进一步深化人工智能技术在安庆的广泛应用。

活动现场,“汽车智能客服大模型”“奥看玲珑大模型”“农技服务大模型”等10个项目现场签约,涉及智能网联汽车、智慧农业、城市治理等多个领域。

目前,安庆市人工智能产业上下游关联企业超过200家,集聚了国汽朴津智能、国汽大有时空、易刚信息等一批重点企业,产品涵盖机器人、高精度定位等领域。安庆将以此次活动为契机,充分挖掘安庆市人工智能企业的创新潜力,展示新技术、新成果,激发市场活力,探索人工智能技术在更多场景下的应用可能。同时,围绕“强链、补链、延链”目标招引更多优质人工智能企业来宜,为全市经济社会高质量发展注入新动力。

检查特种设备1100余台、餐饮单位38家……

安庆经开区“三聚焦”守牢安全底线

本报讯(全媒体记者 沈永亮 通讯员 胡忠)聚焦特种设备、产品质量、食品药品……今年以来,安庆经开区市场监管部门紧盯安全隐患、守牢安全底线。

聚焦特种设备。检查特种设备使用单位66家,检查特种设备1100余台,发现问题隐患50处,下达安全监察指令14份,目前所有隐患均已完成整改,同时完成重大活动特种设备安全保障5场次,还高效处置特种设备类投诉61起,办理满意率98%。

聚焦产品质量。开展电动自

行车安全隐患全链条整治,组织30家电动自行车经营单位召开约谈会,检查销售门店60余家,联合消防等部门开展集中夜查4次。开展家用燃气表具计量抽检,完成辖区20户家用燃气表具计量抽检。开展电子计价秤市场秩序综合整治,对辖区农贸市场、商场超市、水果店、卤菜店、水产店、流动摊贩等100余家经营主体使用的电子计价秤进行监督检查,确保市场公平。

聚焦食品药品。检查餐饮单位38家,排查隐患问题25条、全部完成整改。开展特殊医学用途配方

食品经营秩序整治,发现问题3个、全部督促整改。完成12家食品生产企业、3家食品小作坊、469家食品销售企业、256家餐饮服务店、43家药品经营店、104家医疗器械经营主体、14家医疗机构的风险分级。开展校园食品安全排查整治,发现问题113个、全部完成整改。开展肉制品专项整治行动,对辖区内1家肉制品生产企业、1家肉制品小作坊、7家农贸市场实行全覆盖检查,均未发现生产、销售和使用未经检验检疫的肉类产品。